

PU 085-B-SL

**BASE
CHIMICA:** PU

**TEMPO DI
REAZIONE:** 15 MIN

COLORE: NERO

DUREZZA: 85 A

VISCOSITÀ: AUTOLIVELLANTE

PU 085-B-SL è un adesivo bi-componente a base poliuretanica, autolivellante, inodore, di colore nero, che polimerizza a temperatura ambiente, per l'incollaggio strutturale di una ampia gamma di materiali quali termoplastiche, plastiche termoindurenti, acciaio, alluminio, cemento, legno e vetro. Questo materiale è anche utilizzato come potting di apparecchiature elettroniche.

DATI DEL PRODOTTO

PROPRIETÀ	COMPONENTE A	COMPONENTE B	MISCELA
Base chimica	Poliolo	Isocianato	Poliuretano
Rapporto di miscelazione (volume)	1,00	1,00	
Rapporto di miscelazione (peso)	0,93	1,00	
Colore	Nero	Paglierino	Nero
Aspetto	Liquido	Liquido	Autolivellante
Viscosità (mPa·s)	2.000	3.000	4.000
Peso specifico	1,03	1,11	1,07
Temperatura di applicazione (°C)			+10 / +30
Tempo di lavorazione			15 min
Tempo di presa			60 min
Tempo di fine reazione			720 min
Temperatura della reazione esotermica (°C)			30
Durezza (Shore)			85 A
Allungamento a rottura (%)			90%
Temperatura di servizio (°C)			-40 / +125
Tempo di conservazione (mesi)			12
Temperatura di conservazione			+20/+30
Dilatazione termica lineare			200 ppm/°C
Tg (temperature di transizione vetrosa)			40°C



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La forza e la tenuta di un incollaggio dipendono dal corretto trattamento delle superfici da unire, che devono essere pulite con un appropriato agente sgrassante per poter rimuovere qualsiasi traccia di polvere, sporco, olio o grasso.

Il pre-trattamento dei materiali termoplastici come PVC, policarbonato, polipropilene, PMMA, etc., può essere fatto utilizzando una miscela di eteri leggeri o con isopropanolo. L'utilizzo di solventi è da evitare poiché potrebbe rovinare la superficie.

Il pre-trattamento di tutte le altre superfici può essere fatto utilizzando acetone o tricloroetilene.

Non usare mai benzina o altri tipi di solventi.

Ove possibile, effettuare una abrasione meccanica per eliminare ogni traccia di vernice (se presente) dalle superfici da incollare e per incrementare la forza e la tenuta dell'incollaggio. Lasciare asciugare le superfici pre-trattate prima di applicare l'adesivo.



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

PU 085-B-SL può essere fornito in cartuccia bi-componente (side by side) o in fusti di varie dimensioni e capacità.

In ogni caso, la miscelazione deve essere effettuata tramite un beccuccio miscelatore ad almeno 21 elementi. Un numero inferiore di elementi non permette una completa miscelazione. Un numero superiore di elementi incrementa la velocità della reazione chimica di indurimento. I miscelatori sono monouso.

Le cartucce bi-componente possono essere utilizzate mediante applicatori manuali o pneumatici specifici a seconda della capacità e della forma della cartuccia.

Per applicazioni di processo ed in continuo si possono utilizzare appositi sistemi automatici di dosaggio per materiali a bassa viscosità. Il servizio tecnico di Peters Italia è a disposizione dei clienti per fornire consigli sul tipo di apparecchiature adatte alle loro specifiche esigenze.

La miscela deve essere applicata direttamente dal miscelatore sulla superficie pre-trattata ed asciutta. Lo strato ottimale di adesivo che garantisce alla giunzione la massima resistenza ha uno spessore minimo di 0,5 mm. I componenti vanno assemblati prima che l'adesivo inizi ad indurire e serrati con pressione di contatto uniforme su tutta l'area di incollaggio.

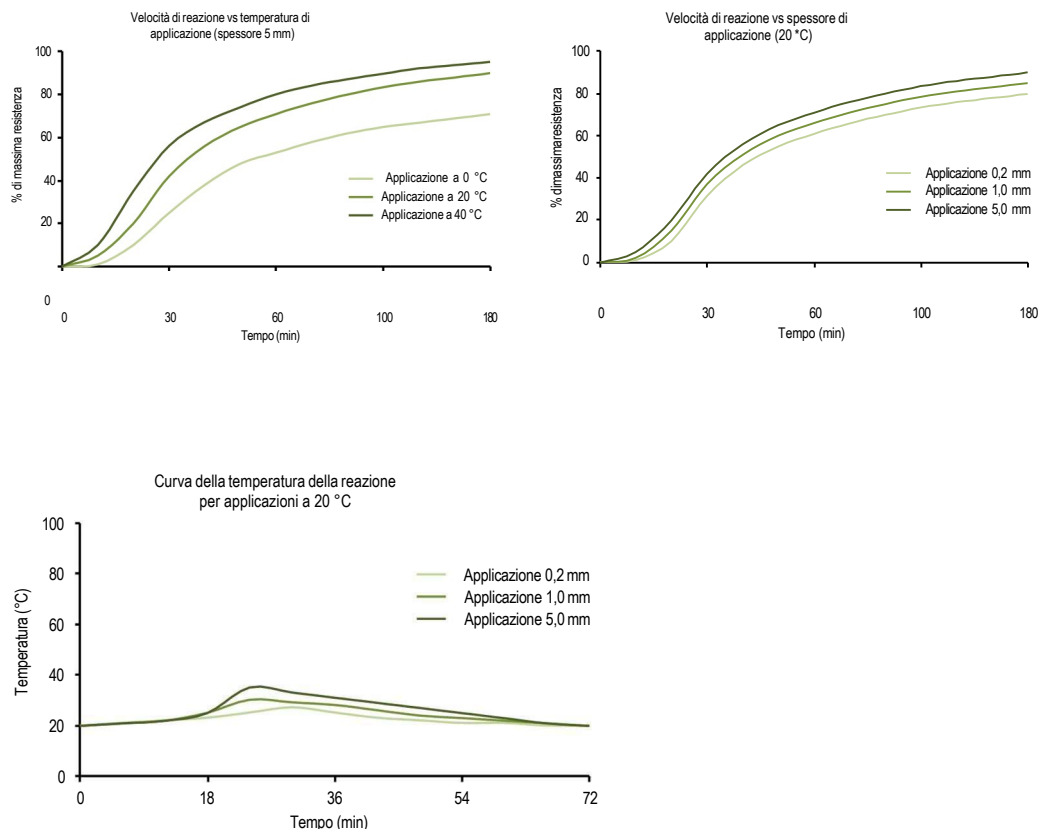


MECCANISMO DIREAZIONE

La velocità della reazione di indurimento è influenzata principalmente da due fattori: temperatura di applicazione e spessore dell'applicazione. Essendo la reazione esotermica, la velocità diminuisce al diminuire dello spessore e della temperatura di applicazione.

Pur se in misura inferiore, anche il substrato influisce sulla velocità di reazione. Materiali con un elevato coefficiente di conducibilità termica tenderanno a rallentarla.

La temperatura massima della reazione si raggiunge in applicazioni di spessore consistente (5 mm) ed è sempre inferiore ai 30°C.

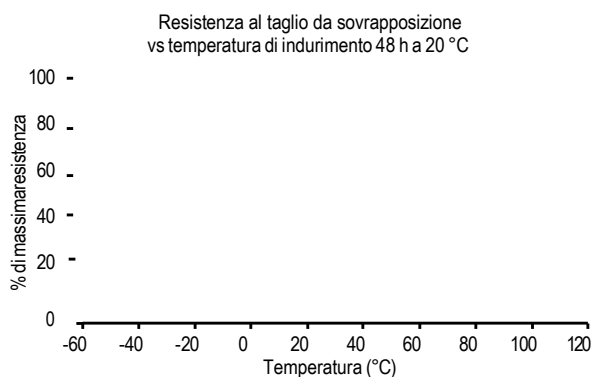


CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO DOPO INDURIMENTO

I valori riportati sono stati ottenuti in seguito a test su campioni standard, costituiti dall'incollaggio per sovrapposizione di provini di materiale diverso di dimensioni 100 x 20 x 2 mm con una superficie di adesione di 20 x 20 mm.

I valori, ottenuti con metodi di prova standard su lotti tipici, sono esclusivamente forniti come informazioni tecniche e non costituiscono specifiche sul prodotto.

Sarà comunque cura dell'utilizzatore testare ed approvare il prodotto per la specifica applicazione richiesta.



PROPRIETÀ FISICHE DEL PRODOTTO A 20 °C

Carico di rottura (N/mm ²)	8
Resistività elettrica (Ω·cm)	1,2x10 ¹¹
Costante dielettrica ϵ_r	2,8
Rigidità dielettrica (kV/mm)	21
Conducibilità termica (W/m·K)	0,20

